



Nombre:	Línea de vida safestop con amortiguador
Modelo:	MM-3550
Marca:	
Color:	Naranja
Talla:	Unitalla
Descripción:	Línea de vida safestop con amortiguador dos brazos 3 ganchos (1.8m).

Certificado:

Empaque:
25 piezas

Material:	Poliéster
------------------	-----------

Visualmente:	No presenta fallas visibles como grietas, deshilados, torcido, cortadura o fallas en el ensamble.
---------------------	---

Mantenimiento y cuidados:	Todo el equipo de seguridad deberá ser inspeccionado antes de utilizarse, para así descartar algún defecto de fabricación, limpiar con paño húmedo
----------------------------------	--

Observación general:	Ninguno de los materiales o procesos utilizados en la manufactura de estos productos son conocidos como nocivos o dañinos para el usuario.
-----------------------------	--

Aclaración:	La información proporcionada intenta ser una guía y asistir en la correcta selección en el equipo de protección. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario y no del fabricante o distribuidor determinar si el equipo es apto para el trabajo a desarrollar. Para cualquier aclaración favor de comunicarse con nosotros a:
Seguridad Industrial ARGOS S.A. de C.V.	
Teléfonos:	WhatsApp:
55 5958-6040	55 8825-1980
55 5958-6041	55 3376-6090
55 5958-6042	
Correo:	Página Web:
ventas@guantesargos.com.mx	www.seguridadindustrialargos.com.mx