



Nombre:	Línea de vida safestop con amortiguador
Modelo:	MM-3550
Color:	Naranja
Talla:	Unitalla
Descripción:	Línea de vida safestop con amortiguador dos brazos 3 ganchos (1.8m).

Certificado:	
---------------------	--

Empaque:	25 piezas
-----------------	-----------

Material	Poliéster
-----------------	-----------

Visualmente	No presenta fallas visibles como grietas, deshilados, torcido, cortadura o fallas en el ensamble.
--------------------	---

Mantenimiento y cuidados:	Todo el equipo de seguridad deberá ser inspeccionado antes de utilizarse, para así descartar algún defecto de fabricación, limpiar con paño húmedo.
----------------------------------	---

Observación general:	Ninguno de los materiales o procesos utilizados en la manufactura de estos productos son conocidos como nocivos o dañinos para el usuario.
-----------------------------	--

Aclaración:	La información proporcionada intenta ser una guía y asistir en la correcta selección en el equipo de protección. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario y no del fabricante o distribuidor determinar si el equipo es apto para el trabajo a desarrollar. Para cualquier aclaración favor de comunicarse con nosotros a Equipos de Seguridad Industrial ARGOS S.A. de C.V. a los teléfonos (55) 5958-6040, (55) 5958-6041, (55) 5958-6042.
--------------------	--